

## monitor in continuo di gas refrigeranti per gas refrigeranti, combustibili e tossici

### MGS550 fino a due sensori integrati o remoti

**MGS 550** è una piattaforma customizzabile dal cliente in base alle sue esigenze. Può gestire sensori a semiconduttore, elettrochimici, catalitici o infrarosso per rilevare una estesa gamma di gas refrigeranti, tossici e combustibili in impianti industriali e commerciali. E' disponibile con uno o due sensori, integrati o remoti, anche diversi fra loro.

Grazie alle uscite analogica e digitale (Modbus + 3 relay liberamente configurabili in campo) può essere interfacciato a qualunque BMS.

Può in qualsiasi momento essere upgradato e riconfigurato in campo

- 1 o 2 sensori integrati /remoti
- uscita analogica + Modbus + 3 relè liberamente configurabili
- chiave magnetica per accesso a configurazione e calibrazione senza aprire lo strumento
- display a LED 5 digit + 3 led di stato

Gas	Range strumento	sensore
Refrigeranti	1,000 / 10.000 ppm	S
CO2	5,000 / 10,000 / 20,000 / 30,000 / 40,000 / 50,000 ppm	I
combustibili	0-100%LEL	I
	5,000 ppm	S
	100% LEL	C
C2H4	0/2.000ppm	S
NH3	100 /300/ 1,000 / 5,000* ppm	E
	100% LEL	C
O2	30% Vol	E
CO	500 ppm	E
NO2	20 ppm**	E

\* NH3 anche in versioni T-40°C ( ma non x f.s.5000ppm)

\*\* non IP66



caratteristiche	
uscita seriale	RS485 Modbus RTU
uscita di allarme	3 relay SPDT, 2A@ 30Vdc (0,5A@125Vac, 0,25A@250Vac, 30W)
uscita analogica	4-20mA, 0-5V, 1-5V, 0-10V, 2-10V
display	alfanumerico 5 digit a LED
buzzer	disabilitabile
led a pannello	Per funzionamento e allarme
dim./peso	ABS/IP66/ 210 x 225 x 85mm /1,6 kg
alimentazione	19,5-28,5Vdc, 24 Vac ±20%, 3 o 4 fili
certificato	CE, UL, CSA/IEC/ EN61010-1
esercizio	UR: 5/ 90%UR P: 800 – 1100 mbar T (semiconduttore): -40/+50°C, T (elettrochimico): -20/+50°C, T (Ired): -40/+50°C, T (catalitico): -40/+50°C,



(soggetto a modifiche senza preavviso)