

monitor in continuo di gas refrigeranti

MGS550 fino a due sensori integrati o remoti

MGS 550 è una piattaforma customizzabile dal cliente in base alle sue esigenze. Può gestire sensori a semiconduttore, elettrochimici, catalitici o infrarad per rilevare una estesa gamma di gas refrigeranti, tossici e combustibili e VOC in impianti industriali e commerciali.

E' disponibile in versione IP66 , anche con sensore remoto in custodia Ex. Grazie alle uscite analogica e digitale (Modbus + 3 relay liberamente configurabili in campo) può essere interfacciato a qualunque BMS.

Può in qualsiasi momento essere upgradato (da uno a due sensori) e riconfigurato in campo



- gestisce uno o due sensori integrati o remoti

sensori
NDI _r , catalitico, semiconduttore, elettrochimico
range:
O ₂ : 30% vol
CO: 1000ppm
H ₂ S : 100ppm
NH ₃ : 100,1000,5000,10.000ppm 100%LEL
CO ₂ : 5,10,20,30,40,50 x 1.000ppm
refrigeranti: 1.000, 10.000ppm
combustibili: 5.000, 100%LEL
H ₂ : 10.000ppm
C ₂ H ₄ : 2.000ppm
VOC: 1.000ppm
Cl ₂ , HCl, SO ₂ : 10ppm,
F ₂ , O ₃ :1 ppm
HCN: 30ppm
NO ₂ : 20ppm



- uscita analogica o Modbus
- 3 relay liberamente assegnabili dal cliente
- chiave magnetica per accesso a configurazione /calibrazione senza dovere aprire lo strumento
- display a LED 5 digit + 3 led di stato

caratteristiche	
uscita seriale	RS485 Modbus RTU
uscita di allarme	3 relay SPDT, 2A@ 30Vdc (0,5A@125Vac, 0,25A@250Vac, 30W)
uscita analogica	4-20mA, 0-5V, 1-5V, 0-10V, 2-10V
display	alfanumerico 4 digit a LED
buzzer	disabilitabile
3 led a pannello	per funzionamento e allarme
mat/prot/ dim./peso	
custodia std:	ABS/IP66/ 210 x 225 x 85mm /1kg
custodia Ex:	alluminio/125 x 190 x 90mm /1,6kg
alimentazione	19,5-28,5Vdc , 24 Vac ±20%, 3 o 4 fili
certificato	CE, UL, CSA/IEC/ EN61010-1
esercizio	UR: 5/ 90%UR P: 800 – 1100 mbar T (semiconduttore): -40/+55°C, T (elettrochimico): -20/+50°C, T (Ired): -40/+55°C, T (catalitico): -40/+55°C,

(soggetto a modifiche senza preavviso)