

rilevatori in continuo di perdite gas per gas refrigeranti, combustibili e tossici

MGD 100 uno o due allarmi in uscita

Per applicazioni di refrigerazione e gas detection commerciale e industriale.

Per ambienti di processo e di stoccaggio nell'industria alimentare, supermercati, autosilo, laboratori, ospedali.

Sensori Ired e a semiconduttore, per individuare velocemente perdite di tutti i principali refrigeranti (CO₂, idrocarburi, composti alogenati, HFC, HCFC, CFC) e gas combustibili (metano, GPL, propano, butano, H₂)

Uscita a relay per facile interfacciamento a BMS.

Comprende uno o più sensori (fino a 6) e un controller



- per gas refrigeranti e combustibili
- rileva in continuo la presenza di gas in un'area, o in un flusso
- interfacciabile con qualsiasi BMS
- uscita 1 o 2 relay: 10A, 120/230V
- alimentazione 12Vac/120Vac/220Vac



	S	IR
CFC, HFC, HCFC	1.000ppm	
VOC, HC, H ₂	2.000ppm	
NH ₃	500/1.000ppm	
HC		100% LEL/vol
CO ₂		5/10/20/30/50 x 1000ppm, 1%

	Semicond. S	Infrared IR
Vita media	5-8 anni	8 anni
T50	20 s	25 s
T90	50 s	220 s
recovery t.	900s	210 s
eserc.	(IP41)	-20 /+50°C
	(IP66)	-40 /+50°C
	UR%	0-95%

sensore	dimensioni	peso
IP41	86 x 120 x 53 mm	180 g
IP66	175 x 165 x 82 mm	629 g
IP66 splash g.	175 x 225 x 82 mm	700 g
IP66 remota	175 x 155 x 82 mm	790 g
IP66 Ex	175 x 155 x 82 mm	1185 g
PRV /IP66	175 x 155 x 82 mm	916 g
Duct	175 x 125 x 82 mm	578 gg
custodia Ex	130 x 160 x 90 mm	4200 g

controller	dimensioni	peso
1-2 canali	214 x 105 x 80 mm	1,3 kg
4 - 6 canali	262 x 265 x 84 mm	2,6 k g



(soggetto a modifiche senza preavviso)