

## recuperatore di gas refrigeranti

### ECO 2020

Il recuperatore di gas refrigeranti **ECO2020** è un compatto e potente strumento per il recupero dei gas refrigeranti e il rispetto dell'inquinamento ambientale. Disponibile anche in versione con blocco automatico del compressore al raggiungimento della condizione di vuoto, per permettere all'operatore di allontanarsi durante l'operazione di svuotamento dell'impianto. Leggero e dotato di cinghia per trasporto è uno strumento ideale per impianti di piccola e media dimensione. Le parti frangibili (manopole e manometri) risultano protette dal corpo stesso dello strumento per evitarne la rottura. Il potente compressore consente una buona dissipazione del calore anche nei giorni più caldi.

- Motore 1Hp con protezione per sovraccarico
- Compressore a 2 cilindri per aumentare la portata di esercizio, migliorare il bilanciamento e ridurre le vibrazioni
- Compatibile con tutti I refrigeranti (classi III, IV, V) in fase liquida e di vapore
- Funzione di purga per minimizzare i rischi di contaminazioni
- Spegnimento a alte/basse pressioni
- Optional unzione di spegnimento automatico all' 80 % del riempimento
- Filtri in linea sostituibili in campo
- Il corpo dello strumento protegge le parti frangibili
- leggero e facile da trasportare grazie alla tracolla



ECO 2020	
refrigeranti	Categoria III: R12, R134a, R401c, R406a, R500 Categoria IV: R22, R401a, R401b, R402b, R407c, R407d, R408a, R409a, R411a, R411b, R412a, R502, R509 Categoria V: R402a, R404a, R407a, R407b, R410a, R507 non idoneo per fluidi infiammabili ( R11, R113, R123)
Portate (certificate ARI):	<b>R410a:</b> Vapore: 0.55 lbs./min. (0.25 kg/min.) Liquido: 5.71 lbs./min. (2.59 kg/min.) Liquido Push / Pull: 15.85 lbs./min. (7.19 kg/min.) <b>R134a:</b> Vapore: 0.46 lbs./min. (0.21 kg/min.) Liquido: 4.52 lbs./min. (2.05 kg/min.) Liquido Push / Pull: 10.89 lbs./min. (4.94 kg/min.) <b>R22:</b> Vapore: 0.55 lbs./min. (0.25 kg/min.) Liquido: 6.35 lbs./min. (2.88 kg/min.) Liquido Push / Pull: 11.40 lbs./min. (5.17 kg/min.)
compressore motore	2 cilindri , air cooled, a secco 1 HP 1,450 giri/min,@ 50Hz; 1,750 giri/min @ 60Hz
vuoto	15" Hg+
spegnimento	Alta Press: 558 PSI (38.5 bar; 3,850 kPA)    Bassa press.: ≥14 ±2 Hg
alimentazione	220V 50-60Hz 5A
peso/dimensioni	12,9 kg, 410 x 260 x 350mm
certificato	CE, AHRI740
kit	Strumento+ cavo alimentazione, filtro assorbitore in linea + protezione + o.ring + tubo di collegamento 10cm, tracolla per trasporto

(Soggetto a modifiche senza preavviso)