

monitor in continuo di gas refrigeranti

MGS250 con sensore Ndir, per diffusione

MGS 250 è un trasmettitore in continuo di gas refrigeranti con tecnologia Infrared, che garantisce elevata velocità di risposta e accuratezza di misura anche a basse concentrazioni della perdita, elimina il problema dei falsi allarmi per cross sensitivity o mutamenti delle condizioni ambientali (UR% e temperatura) e consente una autonomia di lungo periodo (fino a 5-7 anni senza manutenzione)

E' disponibile in due versioni : ad ampio spettro per rilievo di fughe rilevanti, oppure calibrato specificatamente per un certo gas refrigerante, per la massima efficacia anche a basse concentrazioni

- tecnologia Ired per misure precise ed eliminazione dei falsi allarmi
- versione ad ampio spettro per CFC: HFC, HCFC, HFO, compresi HFO-1234YF, HFO-1234ZE, R410a, e R22
oppure versioni specifiche per singolo refrigerante
- alta velocità di risposta
- non necessita di ricalibrazione periodica
- uscita Modbus RTU + relay di allarme per collegamento a BAS/BMS
- uscita analogica : 4-20mA, 0-5V, 1-5V, 0-10V, 2-10V
- display digitale a LED e cicalino



MGS250	
sensore	NDir a lunga durata
campo	0-3.500 ppm
risoluzione	1 ppm
precisione	±1ppm +10% v. l.
uscita seriale	RS485 Modbus RTU Baudrate: 9600..19.200 Start bit: 1 Data bit: 8 Parity: none/odd/even Stop bits 1o2 Retry time: 500 ms End msg: silent: 3-5 caratteri
uscita di allarme	1 relay , 1Amp, 24Vac/dc (0,5A, 125Vac UL rating) Ritardo intervento: 0-15 min
uscita analogica	4-20mA, 0-5V, 1-5V, 0-10V, 2-10V
display	alfanumerico 4 digit a LED
buzzer	disabilitabile
led a pannello	1 funzionamento e allarme
T ₉₀	5 minuti
dim./peso	102 x 140 x 37mm /180g
alimentazione	24 Vdc , 24 Vac 50/60Hz, 2,5W max
certificato	CE, UL, CSA/IEC/ EN61010-1
esercizio	-30/+40°C, 5/ 90%UR

(soggetto a modifiche senza preavviso)